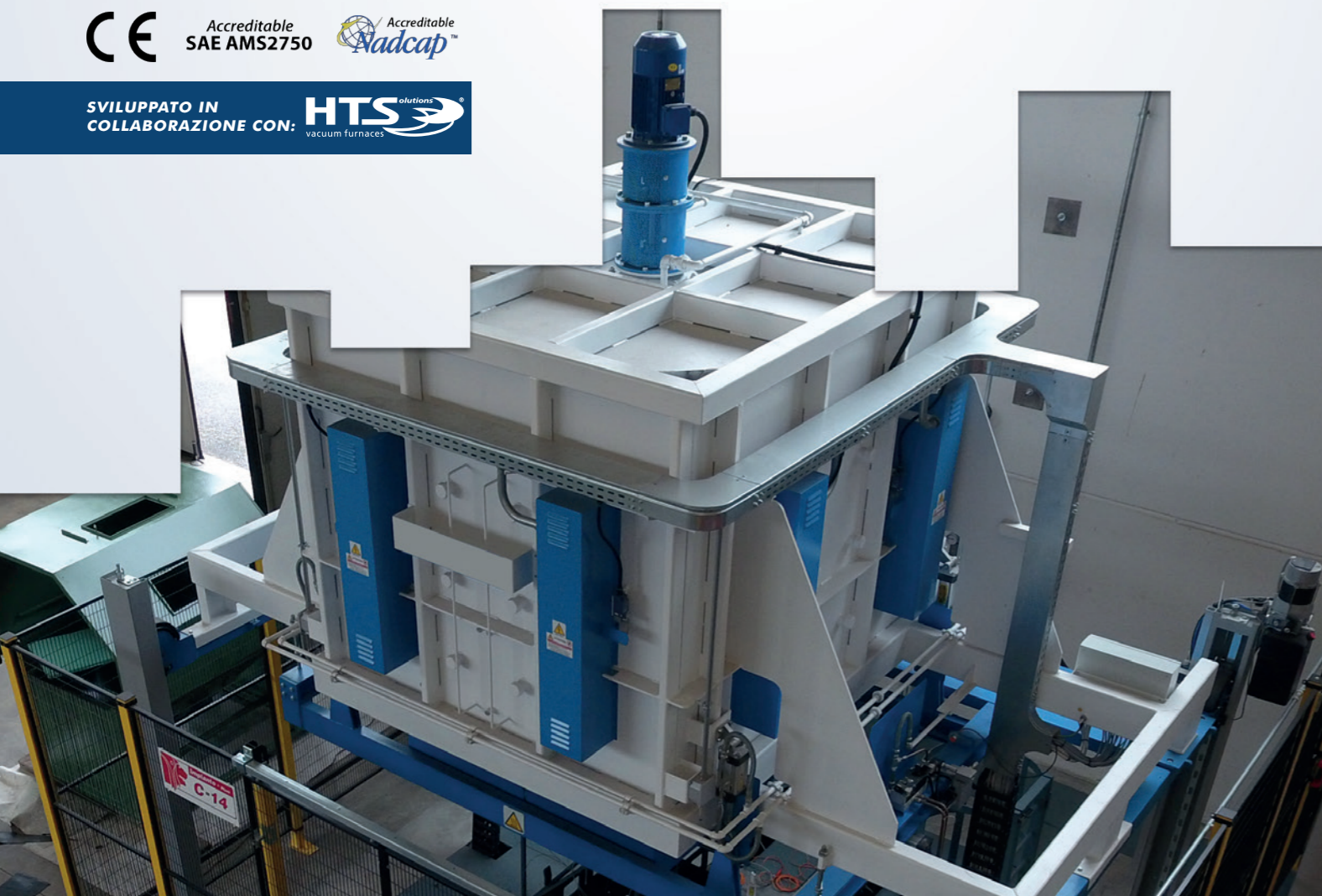


DATI TECNICI

INGOMBRO MASSIMO DELLA CARICA (COMPRESI PLATEAU ED ATTREZZATURE DI CARICO)	
Larghezza	700 mm
Altezza	700 mm
Profondità	1.000 mm
Volume	0.49 m ³
CARICA UTILE	500kg
POTENZA RISCALDANTE	50kW (per 150kg)
ZONE DI REGOLAZIONE	1
TEMPERATURE DI LAVORO	400÷1100°C
VALORE DI UNIFORMITÀ TEMPERATURA (Forno Classe2 AMS2750/E)	+/- 6°C da 400°C
TIPO DI STRUMENTAZIONE PER AMS2750/E	opzionale
VOLUME VASCA ACQUA	9000lt circa
TEMPERATURA MASSIMA ACQUA TERMOREGOLATA	90°C



SVILUPPATO IN
COLLABORAZIONE CON: **HTS** solutions
vacuum furnaces



FORNO ATM-7710-WQ PER SOLUBILIZZAZIONE TITANIO E ALLUMINIO



TRATTAMENTI TERMICI IN VUOTO

VIA MARCONI, 9 - 23843 DOLZAGO (LECCO) - ITALIA

TEL. +39 0341 451222

FAX +39 0341 451200

E-MAIL: INFO@TAG.IT

SITO WEB: WWW.TAG.IT

WWW.TAG.IT

DESCRIZIONE GENERALE

Il forno è costruito per garantire il trattamento di particolari in titanio e alluminio consentendo di rientrare nelle specifiche tecniche di trattamento richiamate dalle normative aeronautiche. È composto da un corpo di riscaldamento elettrico a campana con movimentazione verticale e da una vasca di acqua di raffreddamento posta nella parte inferiore e posizionata in fossa per l'ottimizzazione degli spazi. Il sollevamento del gruppo di riscaldamento avviene mediante un ascensore elettroidraulico a 4 colonne munito di tutti i sistemi di sicurezza.

Il forno può lavorare fino ad una temperatura massima di 1100°C con valori di uniformità di +/- 6°C già a partire da 400°C; uniformità che migliorano ulteriormente alle alte temperature.

Un altro aspetto di importanza ancor più strategica è la velocità di traslazione della carica nella fase di passaggio dalla zona di riscaldamento all'immersione nel liquido di raffreddamento; tale passaggio avviene in un tempo inferiore a **6 secondi** dal momento di inizio apertura porta alla totale immersione della carica al di sotto del battente acqua.

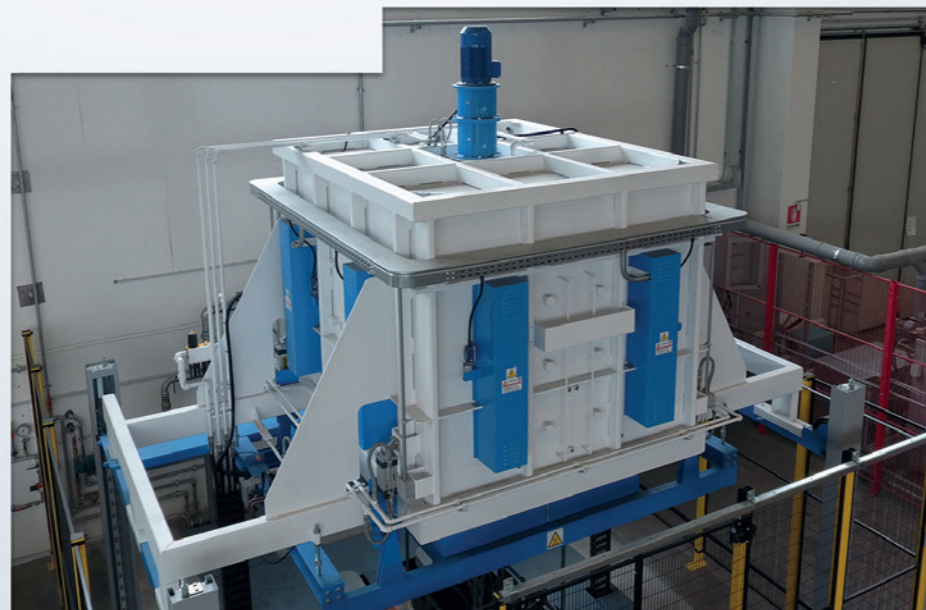
COMPONENTI DELL'IMPIANTO



GRUPPO AGITAZIONE ATMOSFERA

Il gruppo di agitazione atmosfera è posizionato nella parte superiore del forno, nella volta.

Si compone di una ventola realizzata in lega 48Ni28Cr, accoppiata ad un motore elettrico con sistema di raffreddamento e con velocità regolata da inverter.



FORNO

Il corpo riscaldante è realizzato con una robusta struttura in lamiera con profilati di rinforzo.

L'isolamento di pareti e volta è in fibra ecologica con applicazione a blocchi per la volta e cornice porta e multistrato per le pareti, in corrispondenza degli elementi riscaldanti.

PORTA INFERIORE

La porta inferiore è realizzata anch'essa in lamiera rinforzata e isolata con fibra ecologica a blocchi con guarnizione perimetrale di tenuta in fibra intrecciata. La porta, per velocizzare la traslazione della carica, è suddivisa in due metà, con movimentazione orizzontale a cilindri pneumatici.



ASCENSORE CARICA

L'ascensore per la traslazione della carica è costituito da struttura metallica in acciaio inox e da due gruppi motoriduttori di movimentazione, uno per la salita e uno per la discesa.

Il gruppo di discesa è dotato di motoriduttore maggiorato comandato da inverter che garantisce l'immersione in pochi secondi.



GRUPPO DI RISCALDO

Il gruppo di riscaldamento è realizzato con resistenze elettriche in lega idonea a lavorazioni fino a temperature di specifica.

Le resistenze sono fissate su speciali pannelli in fibra sottovuoto fissati alle pareti perimetrali della camera di riscaldamento.

La potenza di riscaldamento è regolata da SCR per una puntuale regolazione che avviene su un'unica zona.

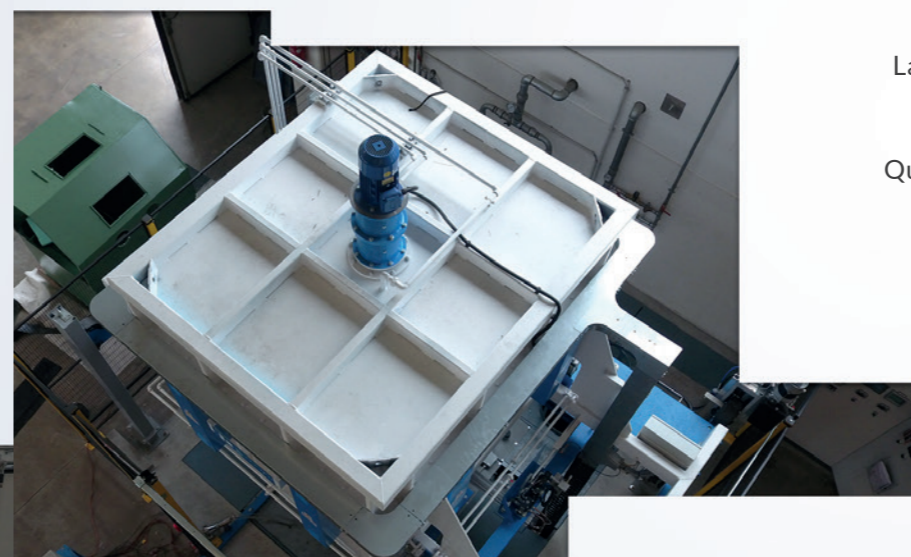
VASCA H2O

La vasca per il contenimento dell'acqua è realizzata in acciaio al carbonio ed è posta sotto il forno, perfettamente in linea con la stazione di riscaldamento.

Questo permette una discesa rapida (meno di 6 sec) della carica nella vasca di raffreddamento.

La vasca può essere accessoriata con resistenze elettriche o caldaia con pompe immerse per il riscaldamento e con un refrigeratore con scambiatore esterno per il raffreddamento.

La vasca è dotata di due gruppi agitatori ad elica marina mossa da motore elettrico con possibilità di installare un inverter di regolazione.



CONTROLLO E GESTIONE

Le apparecchiature di controllo possono essere fornite in conformità alla normativa AMS2750/E del settore aeronautico. Il sistema di controllo può essere configurato in conformità alle richieste del cliente, adottando soluzioni modulari scalabili e personalizzabili. Qualunque soluzione adottata sul sistema di controllo prevede uno strumento di sovratemperatura per garantire le condizioni di massima sicurezza. L'impianto è configurabile con flange di inserimento termocoppie di verifica SAT/TUS per certificazione AMS2750/E e Nadcap.

